GIORNATA DI STUDIO

INNOVAZIONE, EFFICIENZA E SOSTENIBILITÀ NEGLI IMPIANTI DI LAMINAZIONE A CALDO

GS2627

6 marzo 2026

Legnano (MI) c/o Pomini Long Rolling Mills Srl
con visita tecnica c/o Metallurgica Marcora Spa (Cuggiono MI)

L'evoluzione del settore siderurgico è oggi fortemente influenzata dall'adozione di soluzioni tecniche e tecnologiche che consentono miglioramenti nel processo produttivo e nella qualità del prodotto, integrando efficienza energetica e sostenibilità ambientale.
Sistemi di calcolo e progettazione sempre più accurati nella descrizione dei fenomeni reali - grazie anche all'Intelligenza Artificiale –, l'impiego di tecniche di progettazione evolute, sistemi di monitoraggio in tempo reale e sistemi di controllo adattativi sono tra i fattori principali di questa evoluzione.
Il Centro di Studio LPM di AIM, Lavorazioni Plastiche dei Metalli, osservatore e promotore delle innovazioni tecniche e tecnologiche relative agli impianti per i processi di deformazione dei metalli a caldo e a freddo, propone una Giornata di Studio mirata a diffondere la conoscenza relativa a impianti siderurgici avanzati - in termini di qualità del prodotto, efficienza energetica e sostenibilità ambientale – con l'obiettivo di contribuire attivamente allo sviluppo del Settore.

La Giornata di Studio affronterà in particolare temi relativi alle innovazioni nel settore della laminazione a caldo, concentrandosi sui miglioramenti generati dalle tecnologie elettroniche sui processi produttivi e le loro ricadute su efficienza e sostenibilità ambientale.

L'iniziativa sarà ospitata dalla società Pomini Long Rolling Mills Srl, con sede a Legnano (MI), azienda impiantistica specializzata nella progettazione e realizzazione di impianti per la laminazione a caldo dei "prodotti lunghi" (quali barre, profili commerciali e speciali, sezioni, rotaie e vergella). L'azienda eredita l'esperienza di una nota e importante Società fondata nel XIX secolo.

Coordinatori:

Guido Capoferri, Estore Donini, Enrico Mariani, Alberto Nardini

Organizzata dal

Centro di Studio
Lavorazioni Plastiche Metalli della
ASSOCIAZIONE ITALIANA DI METALLURGIA

in collaborazione con
POMINI LONG ROLLING MILLS

con il supporto di
siderweb
LA COMMUNITY DELL'ACCIAIO

Perchè partecipare:

- approfondimento sulle innovazioni nella laminazione a caldo di prodotti lunghi (barre, profili, rotaie);
- analisi del ruolo chiave delle tecnologie digitali per migliorare processi, qualità del prodotto e sostenibilità;
- visita tecnica ad un laminatoio a caldo;
- attestato di partecipazione.

A chi si rivolge:

- professionisti del settore siderurgico;
- progettisti;
- impiantisti;
- tecnici delle lavorazioni plastiche a caldo e a freddo;
- ricercatori e docenti universitari.

Segreteria organizzativa

ASSOCIAZIONE ITALIANA DI METALLURGIA
Via Filippo Turati 8 - 20121 Milano
+39 0276397770
e-mail: spedizioni@aimnet.it
www.aimnet.it

GIORNATA DI STUDIO

INNOVAZIONE, EFFICIENZA E SOSTENIBILITÀ NEGLI IMPIANTI DI LAMINAZIONE A CALDO

Venerdì, 6 marzo 2026
LEGNANO (MI) C/O POMINI LONG ROLLING MILLS

8:40 Registrazione dei partecipanti

9:00 Saluti di benvenuto
GUIDO CAPOFERRI (Presidente CdS AIM Lavorazioni Plastiche dei Metalli)
ALBERTO LAINATI (COO di Pomini Long Rolling Mills)

9:30 Dal 1886 a oggi: excursus storico di Pomini Long Rolling Mills Srl
RICCARDO MASINI (Responsabile Commerciale di Pomini Long Rolling Mills)

10:00 Le innovazioni tecnologiche avanzate nel settore della laminazione di prodotti lunghi
ALBERTO NARDINI (CTO di Pomini Long Rolling Mills)

10:30 La simulazione di laminazione prodotti lunghi e profili speciali a supporto di preventivi, progettazione, calibrazione e collaudo predittivo
CRISTIAN VISCARDI (Chief Operating Officer di ECOTRE Valente)

11:00 Intervallo

11:30 Il comportamento dei materiali metallici durante la deformazione plastica a caldo
RICCARDO GEROSA (Professore Associato del Politecnico di Milano)

12:00 Relazione tecnica sulla situazione attuale del settore siderurgico nazionale ed internazionale
STEFANO FERRARI (Responsabile Ufficio Studi di Siderweb)

12.30 Applicazione di una piattaforma di implementazione e gestione rapida di modelli FEM avanzati al servizio dell'ingegneria del processo di laminazione. Elementi fondanti, tecnologie abilitanti, caso studio industriale
SIMONE CERZA (Smart Tools for Rolling Engineer di RINA CSM)
ARIANNA GOTTI (Technical Expert di Transvalor)

13:00 Cenni sull'impianto Metallurgica Marcora di laminazione di prodotti lunghi oggetto della visita
ANDREA MARCORA (Direzione di Stabilimento di Metallurgica Marcora)
in collaborazione con Mauro Malgarini

13:30 Pranzo

Venerdì, 6 marzo 2026
CUGGIONO (MI) C/O METALLURGICA MARCORA

14:30 Visita tecnica al laminatoio della società
METALLURGICA MARCORA S.P.A.
Via IV Novembre 71 - Cuggiono (MI)
(Distanza tra Pomini e Marcora circa 16 Km -20 minuti)

16:30 Fine evento

GS2627

Organizzata dal
Centro di Studio
Lavorazioni Plastiche Metalli della
ASSOCIAZIONE ITALIANA DI METALLURGIA

in collaborazione con
POMINI LONG ROLLING MILLS

con il supporto di
siderweb
LA COMMUNITY DELL'ACCIAIO

Segreteria organizzativa
ASSOCIAZIONE ITALIANA DI METALLURGIA
Via Filippo Turati 8 - 20121 Milano
+39 0276397770
e-mail: spedizioni@aimnet.it
www.aimnet.it

GIORNATA DI STUDIO

INNOVAZIONE, EFFICIENZA E SOSTENIBILITÀ NEGLI IMPIANTI DI LAMINAZIONE A CALDO

GS2627

Informazioni generali

SEDE
La Giornata di Studio si svolgerà a Legnano (MI), presso il Pomini Long Rolling Mills Srl in Piazzale Via S. Domenico, 1.
Durante il pomeriggio sarà effettuata una visita tecnica al Laminatoio presso la Società Metallurgica Marcora Spa in Via IV Novembre 71 a Cuggiono (MI).
Informazioni logistiche dettagliate verranno fornite dalla Segreteria organizzativa con la conferma di iscrizione.

MODALITÀ DI ISCRIZIONE
Per usufruire della quota agevolata, la scheda di iscrizione e il pagamento dovranno pervenire alla Segreteria organizzativa AIM **entro il 16 febbraio 2026**. Le iscrizioni verranno chiuse in caso di raggiungimento del numero massimo di partecipanti. La Segreteria invierà conferma di iscrizione all'indirizzo e-mail indicato sulla scheda compilata. È possibile iscriversi anche online sul sito internet www.aimnet.it.

Quote agevolate
(per le iscrizioni pervenute entro il 16 febbraio 2026)

SOCI AIM	€ 195,00	(marca da bollo inclusa)
NON SOCI	€ 265,00	+ IVA 22%

Quote standard
(per le iscrizioni pervenute dopo il 16 febbraio 2026)

SOCI AIM	€ 250,00*	(marca da bollo inclusa)
NON SOCI	€ 320,00	+ IVA 22%

* Le quote di iscrizione riservate ai Soci AIM non sono soggette ad IVA e includono la marca da bollo.

Per l'iscrizione multipla di tre o più persone appartenenti alla stessa azienda è previsto uno sconto del 15%. Per usufruire di tale sconto, le schede di iscrizione dovranno pervenire contemporaneamente alla Segreteria AIM.

I Soci Junior AIM potranno partecipare liberamente all'evento, previo invio della scheda di iscrizione **entro il 16 febbraio 2026**. Dopo tale data, verrà richiesto un contributo pari a € 50,00.

La quota di iscrizione comprende la partecipazione alle presentazioni, eventuali dispense preparate dai relatori e il pranzo segnalato in programma.

PAGAMENTO DELLA QUOTA
Il pagamento della quota di iscrizione può essere effettuato:
• con versamento sul C/C 010000480455, Cod. ABI 03032, Cod. CAB 01600, Cod. CIN M, intestato all'AIM presso Credito Emiliano S.p.A. - Agenzia 052 - Milano sede - Cod. IBAN IT33M0303201600010000480455
• con carta di credito online sul sito internet www.aimnet.it

Qualunque sia la modalità di pagamento prescelta, da effettuare prima dell'inizio dell'evento, è indispensabile inviare la scheda di iscrizione compilata alla Segreteria organizzativa.

PARTECIPAZIONE ALLA VISITA TECNICA
La partecipazione alla visita tecnica è soggetta alla disponibilità e all'approvazione dell'azienda ospitante. Durante la visita agli impianti sarà obbligatorio attenersi ai regolamenti ed alle istruzioni fornite dall'azienda ospitante e, se richiesto, il partecipante sarà tenuto a raggiungere la sede dell'incontro munito di specifici DPI. Durante la visita saranno inoltre vietate foto e audio/video registrazioni.

ATTESTATO DI PARTECIPAZIONE
Al termine dell'evento verrà rilasciato un documento attestante la partecipazione all'evento.

RINUNCE
Le rinunce devono essere sempre notificate per iscritto. Per quelle pervenute dopo il 16 febbraio 2026 o per gli assenti che non avessero inviato rinuncia scritta entro il periodo indicato, sarà addebitata l'intera quota di partecipazione, e sarà inviata la documentazione fornita dai relatori. Anche i Soci Junior, in caso di mancata partecipazione, sono tenuti ad inviare rinuncia scritta entro i termini.

RESPONSABILITÀ
AIM, Pomini Long Rolling Mills Srl e Metallurgica Marcora Spa non accettano responsabilità ed oneri relative ad eventuali infortuni o conseguenze dannose in cui possano incorrere i partecipanti durante l'evento.

AVVERTENZE
La fruizione dell'evento è riservata esclusivamente agli iscritti.
Sono vietate foto, audio/video dell'evento e ogni forma di diffusione, anche parziale, delle presentazioni e delle dispense.
Il pubblico dell'evento può essere oggetto di eventuali riprese fotografiche, video e/o audio effettuate in occasione dell'evento da parte degli organizzatori.

Segreteria organizzativa

ASSOCIAZIONE ITALIANA DI METALLURGIA
Via Filippo Turati 8 - 20121 Milano
+39 0276397770
e-mail: spedizioni@aimnet.it
www.aimnet.it

GIORNATA DI STUDIO

INNOVAZIONE, EFFICIENZA E SOSTENIBILITÀ NEGLI IMPIANTI DI LAMINAZIONE A CALDO

GS2627

Scheda di iscrizione

COMPILA ONLINE

sul sito www.aimnet.it è disponibile il form di iscrizione online

Cognome .....

Nome .....

E-mail (corrispondenza) .....

Tel .....

Cellulare .....

Ruolo aziendale .....

Parteciperò all'evento come ◯ SOCIO AIM ◯ NON SOCIO

DATI FATTURAZIONE

Società (ragione sociale) .....

Indirizzo .....

Cap/Città/Provincia .....

Partita Iva/Cod. fiscale .....

SDI (codice destinatario) .....

Nm. ordine acquisto .....

E-mail (fatturazione o PEC) .....

MODALITÀ DI PAGAMENTO PRESCELTA

◯ Pagamento anticipato con bonifico bancario (allego copia)

◯ Pagamento anticipato con carta di credito online (su www.aimnet.it)

◯ Pagamento vista fattura (con bonifico bancario o con carta di credito)

Le quote di iscrizione e i dati per effettuare il pagamento sono riportati nella sezione "informazioni generali" del programma dell'evento. Il pagamento della quota di iscrizione deve essere effettuato prima dell'inizio della manifestazione.

Data e luogo .....

Firma .....

INFORMATIVA PRIVACY

Con la sottoscrizione della presente scheda di iscrizione si dichiara di aver preso visione e di aver accettato l'informativa privacy disponibile sul sito www.aimnet.it.

INFORMATIVA PRIVACY

Io sottoscritto, ho letto l'informativa e accetto che AIM tratti i miei dati personali in conformità agli artt. 13/14 del Regolamento UE n. 679/2016 del 27 aprile 2016 (GDPR).

Inoltre, autorizzo AIM:
all'inserimento del mio nominativo nella lista dei partecipanti dell'evento:

◯ Si ◯ No

all'invio di inviti per eventi di interesse anche attraverso le altre associazioni metallurgiche presenti nel mondo:

◯ Si ◯ No

Segreteria organizzativa

ASSOCIAZIONE ITALIANA DI METALLURGIA

Via Filippo Turati 8
20121 Milano
P.Iva 00825780158

Ref. Segreteria:
Daniele Soranno, Antonio Del Grosso
Ref. Amministrazione:
Valeria Chiaverri, Marco Molinaro

tel. +39 0276397770
e-mail: spedizioni@aimnet.it
e-mail: info@aimnet.it
website: www.aimnet.it