

Master in Progettazione Stampi

EDIZIONE 2026

SAVE THE DATE

Il Centro di Studio Pressocolata vuole proporre la terza edizione del Master in Progettazione Stampi. Il Master nasce con l'intenzione di fornire le conoscenze più aggiornate per la progettazione degli stampi da pressocolata ed è rivolto a tecnici che operano nel settore della progettazione, realizzazione e utilizzo di stampi da pressocolata.

Poiché lo stampo riveste un ruolo decisivo per il risultato economico della fonderia, il Centro di Studio Pressocolata ha voluto dare un contributo decisivo in questa direzione proponendo questo Master. Gli argomenti trattati rappresentano, ad oggi, conoscenze che sono solitamente patrimonio di poche persone e non sempre degli addetti all'ufficio tecnico delle fonderie.

Il Master, pur mantenendo ampio spazio per le esercitazioni pratiche (32 ore), in cui i partecipanti stessi saranno chiamati a confrontarsi direttamente nella progettazione delle varie componenti stampo, si propone di dare rilevanza a temi estremamente specifici, ma essenziali per le tecnologie di pressocolata più avanzate.

Le oltre 120 ore di lezione ripercorrono tutte le fasi fondamentali della genesi di uno stampo e delle sue attrezzature: dall'analisi di colabilità del prodotto richiesto e di fattibilità dello stampo al suo abbinamento ideale con la pressa; dall'analisi delle criticità d'usura del sistema pistone-contenitore, fino allo studio dei materiali e sistemi di lubrificazione per ottimizzare la vita e l'efficienza del sistema di iniezione, vista anche come possibilità di evitare inneschi di difetti trasferibili al getto finale.

Vengono inoltre approfonditi aspetti legati alla vita dello stampo stesso e dei suoi componenti. Partendo dai criteri di scelta delle diverse tipologie di acciaio e trattamenti termici/termochimici, in funzione delle specifiche lavorazioni e condizioni d'esercizio, si procede fino all'analisi dei difetti nei getti pressocolati anche tramite esercitazioni di laboratorio.

Saranno trattati gli aspetti della tecnologia del vuoto applicata alla pressocolata insieme alle più recenti metodologie di progettazione, realizzazione e sensoristica on-process di controllo per tale tecnologia, imprescindibile per molteplici getti a elevate prestazioni.

Il Master si sviluppa su quindici giornate suddivise per aree tematiche che ripercorrono quasi idealmente il flusso del metallo in fase di colata, e vuole dare tutti gli elementi tecnici per formare personale in grado di seguire l'intero processo di progettazione di uno stampo e delle sue attrezzature, fornendo sia basi teoriche che pratiche tramite quattro diverse giornate di esercitazioni su casi pratici seguiti nel loro intero sviluppo. Il Corso sarà attivato al raggiungimento del numero minimo di iscritti.

Coordinatori del corso:

Angelo Citterio, Alessandro Garlet, Roberto Martina, Giulio Timelli

Quote di iscrizione

(da effettuarsi entro 20 giorni dalla data di inizio del modulo di interesse)

SINGOLO MODULO

Socio AIM Euro 200,00*
Non Soci Euro 300,00*

MASTER COMPLETO

Euro 1200,00*
Euro 1300,00*

* Le quote non sono soggette ad IVA ed includono la marca da bollo. Sono previsti sconti per le aziende che iscriveranno 3 o più dipendenti.

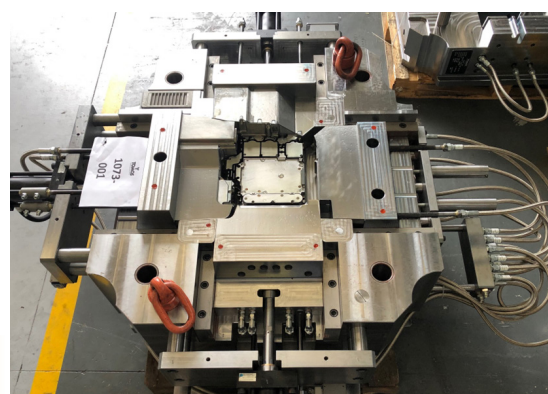
Segreteria organizzativa:



**ASSOCIAZIONE
ITALIANA DI
METALLURGIA**

Via F. Turati, 8 · 20121 Milano
Tel. +39 0276397770

e-mail: info@aimnet.it · www.aimnet.it



CS26

moduli

03/10/2025 > MODULO 0

Introduzione alla fonderia di pressocolata

Brescia c/o IDRA Group Srl e Meccanica Pi.Erre Srl

18-19/02/2026 e 04/03/2026 > MODULO 1

Industrializzazione del prodotto e progettazione dello stampo

Da remoto via Zoom (18-19/02), Brescia (04/03)

18-19/03/2026 e 01/04/2026 > MODULO 2

La progettazione dello stampo con riferimento al Manuale della difettologia AIM

Da remoto via Zoom (18-19/03), Brescia (01/04)

15-16-29/04/2026 > MODULO 3

I difetti nei getti pressocolati con riferimento al Manuale della difettologia AIM

Da remoto via Zoom (15-16/04), Vicenza (29/04)

MAGGIO 2026 > MODULO 4

I materiali in pressocolata. Trattamenti termici degli stampi

Da remoto via Zoom

GIUGNO 2026 > MODULO 5

La tecnologia del vuoto e gli squeeze pins

Bergamo

GIUGNO 2026 > MODULO 6

Il processo di lubrificazione

LUGLIO 2026 > MODULO 7

Il sistema contenitore-pistone

keep me informed

cognome

nome

società

e-mail

☐ desidero ricevere maggiori informazioni

data e firma

da inviare a info@aimnet.it